PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-131135

(43) Date of publication of application: 12.05.2000

(51)Int.CI.

GO1H 11/02

G10L 11/00

(21)Application number: 10-307568 (71)Applicant: SUMITOMO METAL IND

LTD

(22) Date of filing:

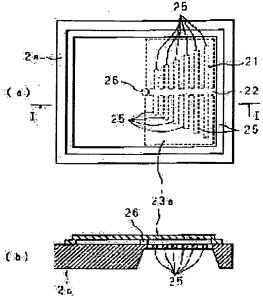
28.10.1998 (72)Inventor: HARADA MUNEO

(54) ACOUSTIC SENSOR

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To avoid increasing the size and improve the detection sensitivity by laminating at least one of resonators and a wave receiver.

SOLUTION: A resonating part 21 has a cantilever structure and is composed of 6 pairs of resonators 25 with rod-like parts, having lengths adjusted so as to resonate at specified frequencies. The thickness or the length of each resonator 25 is changed to set its resonance frequency to a desired value so that each resonator 25 has a natural resonance frequency. When a sound wave propagates to a wave receiver 23a in such constitution, the plate-like receiver 23a vibrates and this vibration showing the



sound wave propagates to a holder 22 via a propagating part 26 to resonate the rod-like resonators of the resonation part 21 held in the holder at their respective specified frequencies one after another, thus propagating from the left to the right. The receiver receives the sound wave propagating in a medium and gives the sound wave to the resonators resonant in their different frequencies, and at least one of these and the receiver are laminated.

LEGAL STATUS

Date of request for examination

03.10.2000

Date of sending the examiner's decision of rejection

Kind of final disposal of application

BEST AVAILABLE COPY

other than the examiner's ecision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3344335

[Date of registration]

30.08.2002

[Number of appeal against examiner's

decision of rejection]

re

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開發号 特開2000-131135 (P2000 - 131135A)

(43)公開日 平成12年5月12日(2000.5.12

(51) Int.CL?

織別記号

FI

デーマリート*(参考

G01H 11/02

G 1 0 L 11/00

G01H 11/02

2G064

GIOL

7/00

9A001

審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全8 頁

(21)出顧器号

特顯平10-307568

(71) 出願人 000002118

住友金属工業株式会社

(22)出願日

平成10年10月28日(1998.10.28)

大阪府大阪市中央区北浜4丁目5春33号

(72)発明者 原田 宗生

兵庫県尼崎市扶桑町1番8号 住友金属3

業株式会社エレクトロニクス技術研究所的

(74)代理人 100078868

护理士 河野 登夫

Fターム(参考) 20064 AB01 AB02 AB11 AB14 AB16

BA02 B005 B033 B043 0032

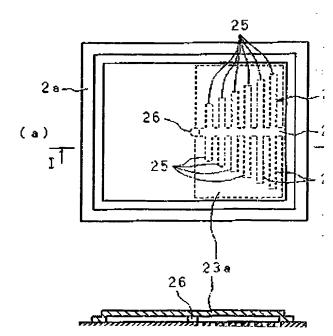
9A001 BBG6 KK37

(54) 【発明の名称】 音響センサ

(57)【要約】

- その大型化を回避しつつ、検出感度を向上さ せることができる音響センサを提供する。

【解決手段】 媒質中を伝搬する音波を受ける板状の受 波部23 a と、受波部23 a により受けられた音波の異 なる周波数に夫々共振する複数の共振子25,25,… とを従来の並列配置から積層配置にした構成とする。



【特許請求の範囲】

【語求項1】 媒質中を伝搬する音波を受ける板状の受 波部と、該受波部により受けられた音波の異なる周波数 に夫々共振する複数の共振子と、各共振子が共振する振 動強度を検出する振動強度検出部とを備える音響をンサ において、

前記複数の共振子の少なくとも一つ及び受波部が積層して設けてあることを特徴とする音響をンサ。

【請求項2】 前記受波部及び複数の共振子を連結し、 該複数の共振子を保持する保持部を更に備え、該保持部 は、前記受波部の中央部分にて連結されている請求項1 記載の音響センサ。

【請求項3】 前記受波部を遊動自在に支持する支持部を更に備える請求項1記載の音響センサ。

【請求項4】 前記受波部を拘縛する拘縛部を更に備える請求項1又は2記載の音響センサ。

【請求項5】 前記支持部は、弾性体を介して前記受波部を支持すべくなしてある請求項3記載の音響をンサ。 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、音声認識処理、音響信号処理等において音信号の特徴を抽出すべく。各周 波数帯域における音信号の強度を検出するための音響センサに関する。

[0002]

【従来の技術】音声認識を実行するシステムにおいては、音声信号を受信したマイクロフォンの振動を、アンプにて電気信号に変換・増幅した後、A/D変換器でアナログ信号をディジタル化して音声ディジタル信号を得、この音声ディジタル信号にコンピュータ上でソフトウェアにより高速フーリエ変換を施し、音声の特徴を抽出する。このような音声認識のシステムについては、IE EE Signal Processing Magazine, Vol.13, No.5, pp.45-57(1996) に開示されている。

【0003】音声信号の特徴を効率良く拍出するためには、音声信号が定常であると見敬せる時間内の音響スペクトルを計算する必要がある。音声信号の場合には、通常10~20msecの時間内で定常と見做せると考えられている。従って、10~20msecを周期としてその時間内に含まれる音声ディジタル信号に対して、コンピュータ上のソフトウェアにより、高速フーリエ変換等の信号処理を実行する。

【0004】以上のように、従来の音声認識方式では、 瞬時の全帯域を含んだ音声信号をマイクロフォンによっ て電気信号に変換し、その電気信号のスペクトルを分析 するために、A/D変換を施して各層波数をディジタル のスペクトル分析するため、計算量が莫大となって。 負荷が大きいという問題がある。

【0006】また、母音のように、時間の変化と共 響スペクトルが変化しないような音声については間。 生じないが、子音と母音との組合せの音、例えば、 「か、き、く、け、こ、さ、た」等のように初めに が出てきて時間の経過と共に母音の強度が大きくな。 うな音、又は英語のように複雑な子音と母音との組 の音では、以下のような問題が生じる。従来では、1 に音声を記録し、一定時間毎に区切って全帯域の音 ベクトルを綺算して、音声を分析しているので、ど 点で子音から母音に変わったのかを判定することは であり、そのために音声認識の判別率の低下が引き。 されていた。この問題を解消するために、より多く 声パターンを予めコンピュータに記憶させておき。 ろの音声パターンの何れかにあてはめるようにして が、このことが計算負荷をますます増大させる原因 っている。

【①①①7】本願発明者らは、これらの問題点を解 20 能な音響センサをM. Harada et al., "Resonator A Sensor toward Artificial Cochlear Modeling," mical Digest of the 15th Sensor Symposium, pp." 00(1997)に関示している。

【0008】図7は、関示の音響センサの要部の構示す平面図及びそのVII-VII断面図である。音響センザは、CMOSプロセスにより半導体シリ基板に形成された矩形テーブル状のセンザ本体2をンサ本体2の上平面部の略半分(図7中の左側)と形成された矩形板状の受液部23と、前記上平面部りの部分に図7中で左右方向に架設された棒状の保22と、保持部22の両側にチャ突出して設けられ、数の容状の共振子25,25,…とから構成されてる。

【0009】空気中を伝搬した音波が受波部23にると、ダイヤフラムからなる受波部23が振動して振動が保持部22内を伝搬する。この際に、図7中方から音方へ音波が、順欠長さが長くなっていく(共振周波数が低くなっていく)片待ち梁の各共振子を振動させながら伝わっていく。各共振子25は、1の共振周波数を有しており、その固有の周波数の音伝搬すると共振し、その先端部が上下に振動する。振動によって、前記先端部とその下方の前記半導体コン基板上に夫々設けられた電極との間で形成されャパシタの容量が変化する。この変化に基づいて基子25の周波数毎の振動強度を求めるととにより、信号の検出及び周波数スペクトル分析を1つのハー

3

【発明が解決しようとする課題】上述したような音響センサにおいては、近年、更なる検出感度の向上が要求されている。これに応じて受波部23を大きくすることが考えられるが、受波部23の増大分だけ音響センサ全体の大きさが増大するという問題があった。

【①①11】本発明は斯かる事情に鑑みてなされたものであり、従来並設されていた受波部と共振子とを積層して配置することにより、音響センザ全体の大型化を回避しつつ、検出感度を向上させることができる音響センザを提供することを目的とする。

[0012]

【課題を解決するための手段】第1発明に係る音響センヴは、媒質中を伝搬する音波を受ける板状の受波部と、該受波部により受けられた音波の異なる周波数に夫々共振する複数の共振子と、各共振子が共振する振動強度を検出する振動強度検出部とを備える音響センザにおいて、前記複数の共振子の少なくとも一つ及び受波部が積層して設けてあることを特徴とする。

【0013】第2発明に係る音響センサは、第1発明の音響センサにおいて、前記受波部及び複数の共振子を連 20 結し、該複数の共振子を保持する保持部を更に備え、該保持部が前記受波部の中央部分にて連結されていることを特徴とする。

【①①14】第3発明に係る音響センサは、第1発明の音響センサにおいて、前記受波部を遊動自在に支持する 支持部を更に備えることを特敵とする。

【0015】第4発明に係る音響センサは、第1又は第 2発明の音響センサにおいて、前記受液部を拘持する拘 持部を更に備えることを特徴とする。

【0016】第5発明に係る音響センサは、第3発明の音響センサにおいて、前記支持部が弾性体を介して前記 受波部を支持すべくなしてあることを特徴とする。

【0017】第1発明に係る音響センサにおいては、媒質中を伝搬した音波を受波部により受け、受けた音波をその異なる周波数に失っ共振する複数の共振子に与え、各共振子での振動を振動強度検出部で検出する構成の音響センサの、前記複数の共振子の少なくとも一つと前記受波部とを積暑して設ける構成としたので、音響センサ全体の大きさを増大させることなく。その検出感度を向上させることができる。

【①①18】第2発明に係る音響センサおいては、前記複数の共振子と前記受波部とを連結保持する保持部が、前記受波部の中央部分にて連結される構成としたので、例えばダイヤフラムからなる前記受波部の振動の最も大きい部分で前記保持部にその振動を伝えることができ、前記受波部を最も効率よく利用するととができる。その

は、前記受波部自体を小型化することも可能である。 【0019】第3発明に係る音響センサにおいては、 記受波部を遊動自在に支持する構成としたので、前 持部が前記受波部の中央部近傍でなく、その他の部 接している場合にも、前記受波部の振動を効率良く 保持部へ伝えることができ、このような場合にも検 度を向上させることができる。

【0020】第4発明に係る音響センサにおいては 記受波部を拘持する構成としたので、前記保持部が 10 受波部の中央部近傍に接している場合に、前記受波 全体の振動を前記保持部へ効率良く伝えることがで このような場合にも検出感度を向上させることがで る。

【0021】第5発明に係る音響センサにおいては 記受液部を弾性体を介して支持する構成としたので 記保持部が前記受波部の中央部近傍でなく、その他 分に接している場合に、第3発明の音響センサにお 前記受波部の如く遊動保持状態を達成することがで る。

6 [0022]

【発明の実施の形態】以下、本発明をその実施の形 示す図面に基づいて具体的に説明する。

【りり23】(第1の実施の形態)図1は、本発明る音響センサの第1の実施の形態の妄部の構成を示面図及びそのI-I断面図である。本実施の形態のセンサは、半導体シリコン基板(図示せず)に形成るセンサ本体2aと、後述する管極3及び周辺回路る後出回路4とから構成されている。

【10024】センサ本体2aは、矩形板状をなし、中でその古側半分が蟾縁部を残して欠落され、これての部分が半導体シリコンで形成されている。また、ンサ本体2aは、長さが異なる複数(本例では12の容状の部分を育する共振部21と、この共振部2共振の固定蟾側で保持する板状の保持部22と、保22の一方の端部に立設された短寸容状の伝搬部2と、伝搬部26に進なり空気中を伝搬した音波を受板状の受波部23aとから構成されている。

【0025】受液部23aは、伝搬部26をその中へ配置するように、また共振部21の全体部分を覆 40 うに構成されたダイヤフラムからなり、センサ本体の上面に固定されている。

【0026】共振部21は片待ち築となっており、 の容状の部分は特定の周波数に共振するように長さ 整された6対の共振子25、25、一からなってい 各共振子25は、下記(1)式で表される共振角波 にて選択的に応答振動するようになっている。

.

月: 各共振子25の厚さ

L: 各共振子25の長さ

E:
村料物質(半導体シリコン)のヤング率

p: 材料物質(半導体シリコン)の密度

【0028】上記(1)式から分かるように、各共振子25の厚さ日又は長さしを変えることにより、その共振 国波数 f を所望の値に設定することができ、各共振子2 5が固有の共振周波数をもつようにしている(図2参 照)。なお、保持部22の長手方向の同じ位置に連なる 一対の共振子25、25は、同一の共振国波数をもって いる。全ての共振子25、25, …の厚さ日は一定とし てある。

【0029】また、その長さ上を左側(伝鐵部26側)から右側へ向かうにつれて順次長くなるように共振子25、25、…を配置してある。これによって、左側から右側へ向かうにつれて各共振子25が固有に振動する共振周波数を高周波数から低周波数に設定してある。

【0030】具体的には、共振子25、25,…は、左側から右側へ向かって例えば可聴帯域の15日2~20 kH2程度の範囲内で高層波数から低層波数まで対応できるようになっている。

【0031】なお、保持部22は、その幅が、受液部23a近傍で最も太く、そこから図1の右側へ向かうに従って除々に細くなる構成として、保持部22の伝搬感度を向上させるような構成も可能である。

【りり32】以上のような構成をなすセンサ本体2 a は、半導体集積回路製造技術又はマイクロマシン加工技術を用いて前記半導体シリコン基板上に形成される。そして、このような構成において、音波が受波部23 a に伝わるとその仮状の受波部23 a が振動し、音波を示すその振動は伝機部26を経て保持部22に伝搬し、これに保持された共振部21の管状の各共振子25を夫々の特定の周波数にて順次共振させながら図1の左方から右方へ伝わっていくようになっている。

【りり33】なお、受波部23aの形状は、センサを体2aが矩形平面形状を有するため、最大のダイヤフラム部分の面積を得るには、同様に矩形状であることが望ましいが、不要な振動を軽減して信号ノイズを抑制するためには、円盤状又は楕円盤状であることが望ましい。また、加工が困難ではあるが、コーン状の如く立体的な形40状とすることにより、更に信号ノイズを抑制することができるばかりでなく、受波感度をも向上させることができる。これは、音響的な波動を効率的に収束させ易くなるためである。また、多角形及び/又は多面体状に形成することにより、適宜の設計仕様に合わせた好適な受波部23aを得ることが可能である。

FAAA - 1 (SAM DE BORDHARAA . MARADRAS - M

【0035】また、受波部23aの特質として本実形態においては、前記半導体シリコン基板と一体的工可能とすべくシリコン結晶を用いているが、公知膜生成プロセスによる金属、樹脂、セラミックス等質を用いることができ、音響インピーダンスの整合好にすべくこれらの材質から1種類を選択的に用い【0036】図2は、本発明に係る音響センサの動理を説明するための斜視図であり、図中においては他のため、センサ本体2aは保持部22の近傍のみ受波部23aは伝搬部26の近傍のみを美々示してる。

【0037】図2に示す如く、センサ本体2 aにはなバイアス電圧Vinciが印削されており、共振部2 各共振子25の先端部と、該先端部に対向する位置記半導体シリコン基板に形成された電極3とにてキシタが構成されている。各共振子25の先端部は、ちの振動に伴って位置が上下する可動電極であって方、前記半導体シリコン基板に形成された電極3は位置が移動しない固定電極となっている。そして振子25が夫々の特定の周波数にて振動すると、両間の距離が変動するので、キャバシタの容置が変化ようになっている。

【0038】善電極3には、このような容置変化を 信号に変換し、変換した電圧信号を所定時間内で積 て出力する検出回路4が接続されている。

【10039】図3は、検出回路4の構成を示すプロ 図であり、検出回路4は、前記キャパシタの容量で、 基準容置で、とのインピーダンス比に応じた増幅比。 増幅する演算増幅器41、42と、基準電圧V。。 . . 30 高い海算増幅器42の出方信号を所定時間だけ積算 補算回路43と、補算回路43から出力信号を取り。 て一時的に保持して出力するサンプルホールド回路 とを備える。このような構成の検出回路4は、例えば リコンCMOSプロセスによって形成されている。。 【0040】演算增幅器41,續算回路43,及び プルボールド回路4.4には、夫ャクロックバルスの **ず、、及びず、が供給され、演算増幅器4.1、積禦** 4.3、及びサンプルボールド回路4.4は失々これら ロックパルスに同期して動作する。なお、これらの ックバルスは、外部から供給するようにしても良い 同一の半導体シリコン基板上にカウンタ回路を形成 そこから供給するようにしても良い。

【0041】空気中を伝搬した音波が受波部23 a わると、板状の受波部23 a が振動してその振動が 部26を介してセンサ本体2 a 内を任搬する。との 受波部23 a はその鑑縁部をセンサ本体2 a の上面

30

うになっている。

【0042】そして、図2の左方から右方へ音波が、順 次長さが長くなっていく(順次共振周波数が低くなって いく)片待ち梁の各共振子25を振動させながら伝わっ ていく。各共振子25は固有の共振周波数を有してお り、 各共振子25 はその固有の周波数の音波が圧撥する と共振し、その先端部が上下に振動する。この振動によ って、その先端部と穹極3との間で構成されるキャバシ タの容量が変化する。

【0043】得られた容量変化が検出回路4内に送られ 10 る。図4は、鏡出回路4内におけるタイミングチャート であり、演算増幅器41、積算回路43,及びサンブル ホールド回路44に矢々供給するクロックバルスゆ。, **ぁ」、及びぁ」を示す。なお、本例でのクロックバルス** 制御は、ローレベルでオン状態とする。

【①①44】まず、検出回路4内では、演算増幅器41 で得られたキャパシタの容量C。と基準容置C。とのイ ンピーダンス比に応じて増幅比が決まる。例えば、1/ ωC 。 $\{\omega = 2\pi f, f:$ 周波数 $\}$ に対する $1/\omega C$ 。 の値が1/2である場合には、得られる電圧信号が2倍 20 になる。但し、演算増幅器41は、その+入力端子が接 地されている反転増幅器であるので、次段の演算増幅器 41で電圧位組を1倍で反転させる。得られた増幅電圧 信号が續算回路43个入力される。積算回路43では、 クロックバルスゆ、に応じた所定の時間内において基準 湾圧 V...、より高い増幅電圧信号が積算され、その請算 信号がサンプルホールド回路4.4へ入力される。サンプ ルボールド回路44では、クロックパルスで、に応じて **續算信号のサンプリングとホールドとを繰り返して外部** へ積算信号を出力する。

【0045】以上のような処理は、長さが異なる共鋠子 25、25, …に失々対応する検出回路4年に並列的に 行われる。なお、図4に示すクロックバルスま。、 す。、及びす。の周期は一例であり、これらの各クロッ クバルスの周期は任意に設定しても良いことは勿論であ る。

【10046】以上のようにして、特定の周波数に共振す る共振子25、25、…に対応する検出回路4の出力信 号を調べることにより、任意の時間を周期とした。その 特定の周波数の音の強さの経時変化を知ることができ る。また、複数の共振子25,25、…に対応する検出 回路4の出力信号を調べることにより、任意の時間を創 期とした、複数の周波数帯域毎の音の強さの経時変化を 知ることができる。この場合、一つの特定の国波数毎に その積算結果を出力しても良いし、又は複数の特定の周 波数毎にその積算結果を出力しても良い。

音との時間的変化の判別をより正確に行えて、音声 の判別率を高めることができる。また、一定時間毎日 国波数毎の音響データが得られるので、時間の経過 わせて各国波数の強度の維移を確認でき、音声の時 変化の判別をより正確に行えて、音声認識の判別率。 めることに寄与できる。

【① 048】図5は、特定の周波数に対応する各領 路4の関係を示す図である。例えば、血種類の共振 答振動するように各2本ずつ合計2m本の共振子を る場合には、各共緩周波数毎にその共振強度に応じ n個の出力信号V₁₀, V₁₀, V₂₀, V₂₀, V₂₁, V₁ V., V., ... V., V., E各検出回路4から得 とができる。本例では、1つの共振周波数に対して ずつの検出系を備えているので、1つの検出系しな ない場合に比べてより検出請度は高くなる。なお.~; 部22の片側にのみ共振子25,25、…を設ける により、模成を更に簡単にした低コストの音響セン。 提供することもできる。

【0049】例えば、音声認識のための音声入力用 クロフォンとして本発明に係る音響をンサを使用す 合には、可聴帯域における各共振周波数毎の共振強 応じてその周波数の強度を求め、求めた分析パター 基づいて音声を認識する。

【0050】なお、音波の任意に選択した周波数の 強度を求めたい場合には、必要な共振周波数に対応 検出回路の出力信号のみを得るようにすれば良い。 は、図5において周波数1., f. の強度を求める には、対応しない他の検出回路4-2a 4-2b 4. a. 4-4b. …, 4-na. 4-nbの出力を遮断するう 予めこれらの鈴出回路4-2a, 4-2b, 4-4a, 4 b, …, 4-na, 4-nbは設けないようにするかして 必要な出力信号Via, Vib. Via, Vibが得られて 要な出力信号Vze, Vzb. Vaa, Vcb. …, Vac. が得られないようにすれば良い。このような音響を の使用例としては、特定の一又は複数の周波数の異 を検出するための異常音入力用マイクロフォンが好 ある。

【0051】(第2の真能の形態)図6は、本発明。 る音響センサの第2の実施の形態の要部の構成を示 46 面図及びそのVI-V!断面図である。本実施の形 音響センサにおいては、第1の実施の形態における サ本体2 a の左右方向寸法を略半分にし、残った半 分を本実施の形態におけるセンサ本体2hとし、ご ンサ本体20の全体部分を占める共振部21及び保 22を全て覆う大きさの受波部23bがセンサ本体

10

の受液感度が得られる。また、音響センサ全体としての 大きさは半分となり従来の検出感度を維持しつつ、音響 センサ全体の小型化を達成することができるようになっ ている。

【0053】また、上述の如き構成としたことにより、 受液部23bの端縁部近傍に伝鐵部26が配置されることになる。但し、本実施の形態においては、受液部23 bが第1の実施の形態の如き固定状態ではなく、センザ本体2b上に略載置されているような状態となっており、これによって、受波部23bが自体の弾性に応じて上下に振動するだけでなく、受波部23b全体が上下に振動するため、より大きな振動振幅を得ることができ、これによって検出感度を向上させることができるようになっている。

【りり54】なお、受波部23りとセンサ本体2bとが接する部分に弾性体を介在させることにより、受波部23bがセンサ本体2b上で飛び跳ねるような状態ではなく、前記弾性体の弾性変形に応じて上下に振動するようになるので、受波部23b及びセンサ本体2b間の衝撃応力を緩衝することができる。

【0055】なお、上述した例では、複数の共振子25、25、…での特定の共振周波数の帯域を15H2~20kH2の範囲としたが、これは例示であり、他の周波数範囲でも良いことは勿論である。但し、音波であるので、その周波数範囲は、数H2~50kH2(最大でも100kH2まで)である。

[0056]

【発明の効果】以上詳述した如く本発明に係る音響セン がにおいては、媒質中を伝搬した音液を受波部により受け、受けた音液をその異なる周波数に夫々共振する複数 30 の共振子に与え、各共振子での振動を振動強度検出部で 検出する構成の音響センサの前記複数の共振子の少なく とも一つと前記受波部とを積層して設けることにより、 音響センザ全体の大きさを増大させることなく、その検 出感度を向上させることができる。

【りり57】また、複数の共振子と前記受波部とを連結保持する保持部を、前記受波部の中央部分にて連結することにより、例えばダイヤフラムからなる前記受波部の振動の最も大きい部分で前記保持部にその振動を伝えることができ、前記受波部を最も効率よく利用することができる。そのため、前記保持部が前記受波部の側面に接していた従来の構成に対してより大きな振動を前記受波

部から前記保持部へ伝達することができ、更に検出を向上させることができる。また、従来の検出感度 持するならば、前記受波部自体を小型化することもである。

【0058】また、前記受液部を遊動自在に支持す とにより、前記保持部が前記受液部の中央部近傍で く、その他の部分に接している場合にも、前記受液 振動を効率良く前記保持部へ伝えることができ、こ うな場合にも検出感度を向上させることができる。

【10059】また、前記受波部を拘持することによ 前記保持部が前記受波部の中央部近傍に接している。 に、前記受波部の全体の振動を前記保持部へ効率良 えることができ、このような場合にも検出感度を向 せることができる。

【0060】さらに、前記受波部を弾性体を介してするととにより、前記保持部が前記受波部の中央部でなく、その他の部分に接している場合に、前記受の遊勤保持状態を達成することができる等、本発明れた効果を奏する。

20 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る音響センザの第1の実施の形 要部の構成を示す正面図及びその!-【断面図であ 【図2】本発明に係る音響センザの動作原理を説明 ための斜視図である。

【図3】本発明に係る音響センサの検出回路の構成。 すプロック図である。

【図4】 本発明に係る音響センサの検出回路内にお タイミングチャートである。

【図5】特定の周波数に対応する各検出回路の関係) す図である。

【図6】本発明に係る音響センサの第2の実施の形 要部の構成を示す正面図及びそのVI-VI断面図 る。

【図?】関示の音響センサの要部の構成を示す平面 びそのV!!-V!!断面図である。

【符号の説明】

2a. 2b センサ本体

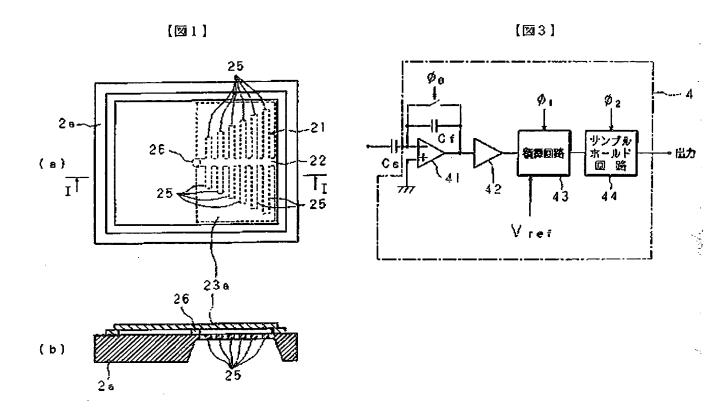
2 1 共振部

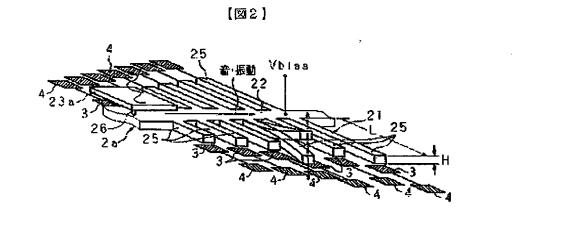
22 保持部

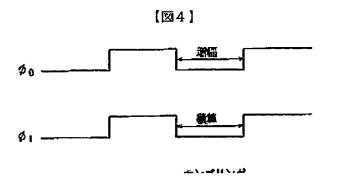
40 23a, 23b 受波部

25 共振子

26 伝統部



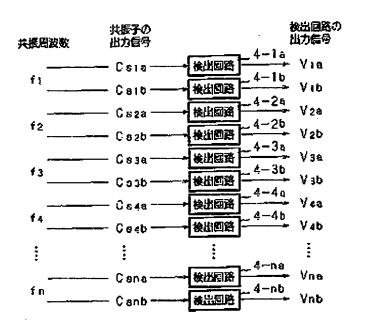




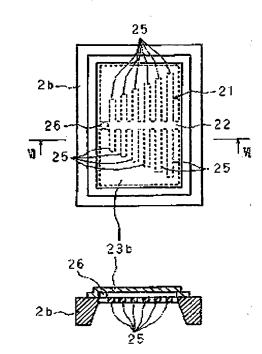
(e)

(b)

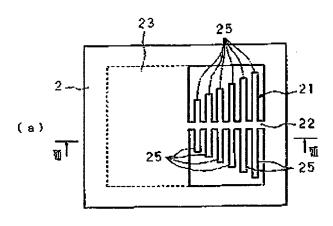




[図6]



[図?]





This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

| ~ ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~ |
|---|
| ☐ BLACK BORDERS |
| ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES |
| ☐ FADED TEXT OR DRAWING |
| ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING |
| ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES |
| ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS |
| ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS |
| LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT |
| REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY |
| |

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.